

超硬

CSRR-3

超硬ルーナー型リーマ Solid Carbide Router Type Reamer

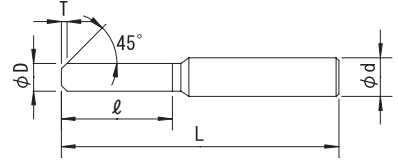
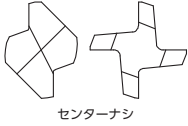
切削条件表
P135

貫通穴加工 (ストレート刃)

右直刃

食付
45°

超微
粒子



公差 (Tolerance)	D		d
	0.2~3	+0.005 0	0 -0.009

右刃ストレート 食付角度45° 超微粒子
Straight Flute Chamfer Angle45° Ultra Micro Grain Carbide

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
0.2	0.05	3	45	3	2	-
0.3	0.1	5	45	3	4	-
0.4	0.1	6	45	3	4	-
0.5	0.15	6	45	3	4	-
0.6	0.15	8	45	3	4	-
0.7	0.2	8	45	3	4	-
0.8	0.2	8	45	3	4	-
0.9	0.3	8	45	3	4	-
1	0.3	10	45	3	4	-
1.1	0.3	10	45	3	4	-
1.2	0.3	10	45	3	4	-
1.3	0.3	10	45	3	4	-
1.4	0.3	10	45	3	4	-
1.5	0.3	10	45	3	4	-

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
1.6	0.5	22	45	3	4	-
1.7	0.5	22	45	3	4	-
1.8	0.5	22	45	3	4	-
1.9	0.5	22	45	3	4	-
2	0.5	22	45	3	4	-
2.1	0.5	22	45	3	4	-
2.2	0.5	22	45	3	4	-
2.3	0.5	22	45	3	4	-
2.4	0.5	22	45	3	4	-
2.5	0.5	22	45	3	4	-
2.6	0.5	22	45	3	4	-
2.7	0.5	25	50	3	4	-
2.8	0.5	25	50	3	4	-
2.9	0.5	25	50	3	4	-
3	0.5	25	50	3	4	-

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
0.21 ~ 0.29	0.05	3	45	3	2	-
0.31 ~ 0.39	0.1	5	45	3	4	-
0.41 ~ 0.49	0.1	6	45	3	4	-
0.51 ~ 0.59	0.15	6	45	3	4	-
0.61 ~ 0.69	0.15	8	45	3	4	-
0.71 ~ 0.79	0.2	8	45	3	4	-
0.81 ~ 0.89	0.2	8	45	3	4	-
0.91 ~ 0.99	0.3	8	45	3	4	-
1.01 ~ 1.09	0.3	10	45	3	4	-

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センタ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
1.11 ~ 1.19	0.3	10	45	3	4	-
1.21 ~ 1.29	0.3	10	45	3	4	-
1.31 ~ 1.39	0.3	10	45	3	4	-
1.41 ~ 1.49	0.3	10	45	3	4	-
1.51 ~ 1.59	0.3	10	45	3	4	-
1.61 ~ 1.69	0.5	22	45	3	4	-
1.71 ~ 1.79	0.5	22	45	3	4	-
1.81 ~ 1.89	0.5	22	45	3	4	-
1.91 ~ 1.99	0.5	22	45	3	4	-