

超硬

# CSSPSCR

ソリッドスパイラルチャッキングリーマ Solid Carbide Spiral Chucking Reamer

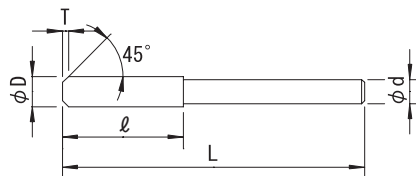
切削条件表  
**P135**

貫通穴加工 (スパイラル刃)

左ネジレ  
12°

食付  
45°

**K10**



公差 (Tolerance)	D			d
	3	3.5~6	6.5~10	
	+0.006 +0.002	+0.009 +0.004	+0.012 +0.006	h7

右刃左ネジレ12° 食付角度45° K10  
Helix Angle-Left12° Chamfer Angle45° Micro Grain Carbide(K10)

直径 (φD)	食付長 (T)	刃長 (ℓ1)	全長 (L)	シャンク径 (φd)	刃数 (N)	センチ
Dia.	Chamfer Length	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	Number of Flutes	Center
3	0.5	30	80	3	4	60°凹
3.5	0.5	30	80	3	4	60°凹
4	0.5	30	80	4	4	60°凹
4.5	0.5	30	100	4	4	60°凹
5	0.5	30	100	4	4	60°凹
5.5	0.8	30	100	4	4	60°凹
6	0.8	30	110	6	4	60°凹
6.5	0.8	30	110	6	4	60°凹
7	0.8	35	120	6	4	60°凹
7.5	0.8	35	120	6	4	60°凹
8	0.8	35	120	8	4	60°凹
8.5	0.8	35	130	8	4	60°凹
9	0.8	35	130	8	4	60°凹
9.5	0.8	35	140	8	4	60°凹
10	0.8	35	140	8	4	60°凹