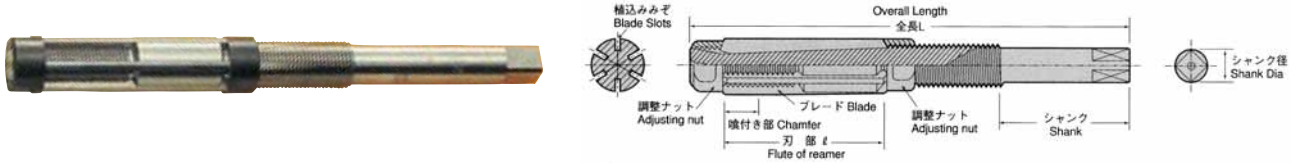


# Adjustable Reamers

## 刃径寸法調整式 Adjustable

### アジャスタブルリーマ Adjustable Reamer

商品コード : AR○  
Product Code (8A~M)



### アジャスタブルリーマの特長 Features of Adjustable Reamer

刃径寸法が調整可能な為、一本のリーマでソリッドリーマの数十本分の機能を果す。

Because its blade diameter is adjustable, one reamer can be used for dozens of holes varying in sizes.

### アジャスタブルリーマ 寸法表

Adjustable Reamer Specification Table

単価:円 unit price: in JPY

型式・サイズ Size	調整範囲 Range of Adjustment (mm)	全長(mm) L Overall Length	刃長 ℓ Blade Length	シャンク部		刃 数 No. of Blades	SKS 標準定価 Retail Price	ケース入重量(g) Weight in Case
				角幅 Size of Square	径 Shank Dia.			
AR 8A	6.35~7.15	83	35	2.8	3.6	4	7,280	13
AR 7A	7.15~7.95	91	〃	3.2	4.0	〃	7,280	17
AR 6A	7.95~8.70	107	38	4.0	5.0	〃	7,280	26
AR 5A	8.70~9.50	112	〃	〃	〃	〃	7,280	30
AR 4A	9.50~10.25	121	〃	〃	5.4	6	7,460	37
AR 3A	10.25~11.00	127	〃	4.5	6.0	〃	7,460	45
AR 2A	11.00~12.00	134	42	5.5	6.9	〃	7,640	59
AR A	12.00~13.50	141	〃	〃	7.3	〃	7,640	71
AR B	13.50~15.00	146	45	6.5	8.2	〃	7,790	90
AR C	15.00~16.75	166	53	7.0	9.0	〃	8,110	129
AR D	16.75~18.25	172	56	8.0	10.5	〃	9,070	172
AR E	18.25~19.75	178	64	9.0	11.8	〃	9,750	227
AR F	19.75~21.50	188	67	10.0	13.3	〃	10,370	292
AR G	21.50~23.75	204	76	12.0	14.8	〃	11,360	393
AR H	23.75~27.00	230	83	13.0	16.4	〃	12,950	525
AR I	27.00~30.25	254	86	15.0	19.0	〃	14,590	785
AR J	30.25~34.25	280	98	〃	〃	〃	17,850	945
AR K	34.25~38.00	305	109	17.0	22.0	〃	21,080	1360
AR L	38.00~46.00	356	113	21.0	27.0	〃	30,800	2115
AR M	46.00~56.00	407	128	26.0	34.0	〃	50,230	3600

※全サイズ、メーカー通常在庫品です。 Basically all size are inventory.

#### 使用上の注意

- ① 切削開始時及び特に切削後、必ず右廻しで使用して下さい。
- ② ナットは適当に強く締付けて使用して下さい。基本的な締付け比は先端側ナット1：シャンク側9
- ③ 刃の移動時は、溝に異物のないように、キレイにして下さい。
- ④ 鋳造材料以外の材料には切削油を用いると結果がよくなります。
- ⑤ リーマ代は少ない程よいが、通常はφ 0.05～φ 0.15mm が適当です。
- ⑥ 機械掛として用いる場合は、回転をこく落し十分に切削油を用い、穴径のリーマ代はできる限り少なめにして下さい。
- ⑦ ナットは双方共通に使用できます。

#### Instructions:

- ① Please do not spin counter-clockwise as nut may loosen while reaming.
- ② Please tighten the adjusting nuts properly. Basically the ratio of tightening the nuts should be 1 (Forehead-side):9 (Shank-side).
- ③ When moving spare blades, please clean the grooves of adjustable reamer body.
- ④ Better result can be obtained by using cutting-oil when reaming materials, except for casting materials.
- ⑤ It is better to have a smaller removal amount, but normally removal amount is between 0.05mm and 0.15mm in diameter.
- ⑥ In case of use by a machine, please ream at a very slow speed using plenty of cutting-oil to prevent unexpected expansion of hole.
- ⑦ The nuts are common between forehead and shank side.