

スーパー G1チャック

SUPER G1 Chucks

スーパーG1チャック

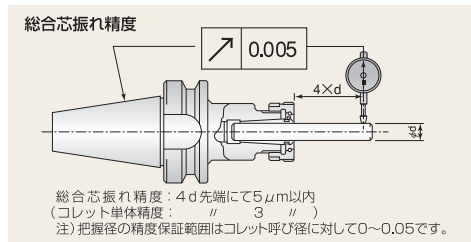


総合芯振れ精度 $5\mu\text{m}$ 保証 高精度・高速加工用エンドミルチャック!

高精度・高剛性・高把握力・高バランス・安全性のいずれもユーザーニーズを満たした究極のツールホルダです。

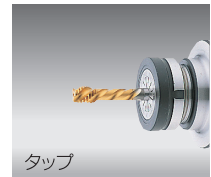
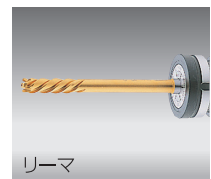
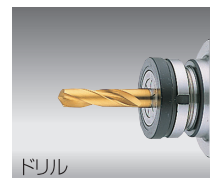
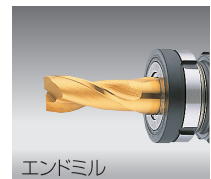
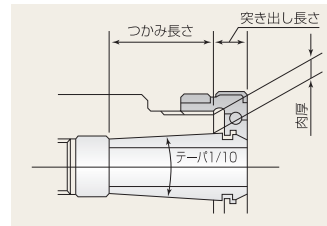
高精度 総合芯振れ精度 $5\mu\text{m}$ 保証!

- 今までのツーリングコレットの精度は、コレット単体の精度であり、チャック本体との総合精度には各社共触れておりません。
- 当社のスーパーG1チャックは、本体、ロックナット、コレットのバラツキを極限まで追求し、総合芯振れ精度 $5\mu\text{m}$ 保証を実現しました。これぞ、ユーザーが待ち望んだ精度です。



高剛性・高把握力 エンドミルによる横引加工に偉力を発揮。

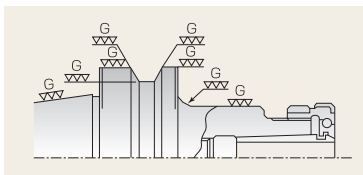
- 高速切削加工、高能率加工には芯振れ精度が良いだけでは不十分。把握力と剛性は欠かせない要素です。
- 本体からのコレット突出量を小さくし、本体コレット挿入部の肉厚を厚くした事により、高い剛性を確保しました。
- コレットテーパ角度は、テーパ $1/10$ ($5^{\circ}43'29''$)を採用した事により、把握力は1.5倍(当社比)に跳ね上がりました。エンドミルによる高速ミーリング加工に十分偉力を発揮致します。



スーパーG1チャック

高バランス 高速切削に最適です。

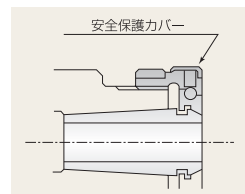
- 高速切削に欠かせないもう一つの要素がバランスです。
- BTシャンクのVフランジ前端面から、それに続く首の部分を全研加工する事により、高バランスを実現しました。



安全性 ロックナット・安全保護カバー

PAT.No.1965900号

- スチールボールを組込んだロックナットは、ナット部にネジを加工し、ビスでスチールボールの飛び出しを抑えるのが一般的な方式です。
- 当社ではロックナットの外周部にスチール製の安全保護カバーを圧入し、カシメをしておりますので、安心して高速回転でご使用頂けます。



取扱い 簡単で確実なコレットの着脱

- ロックナットに対するコレットの装着は、①コレットを下図の矢印Aの方向に押すだけで行えます。外し方は、①コレットを手で掴み矢印Bの方向に引っ張ります。着脱用具は、不要です。
- 刃物のチャックへの装備は、①コレットを②ロックナットに装着→ロックナット+コレットをチャック本体に装着→ツールを①コレットに挿入→②ロックナットを締付けの順序で行ってください。

