



サーメットリーマ SD

[Cermet Reamer SD]



商品コード : SD〇.〇〇〇
Product Code

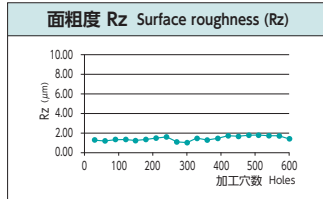
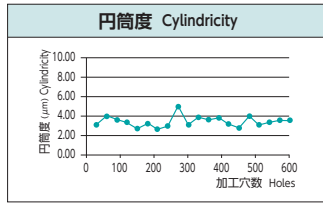
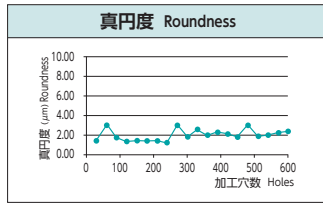
■ 特長 [Features of Cermet Reamer SD]

耐摩耗性・耐溶着性に優れたサーメット材を採用。ステンレス加工に特化し、抜群の面粗度を実現!
Uses cermet material with excellent wear resistance and welding resistance. Specializing in stainless steel processing, achieves excellent surface roughness!

ステンレス加工において、加工能率は超硬の約2.5倍。
For stainless steel, processing efficiency is 2.5 times of carbide.

■ 加工データ [Technical Data]

SUS304 加工事例 Processing data(workpiece:SUS304)		
	サーメットリーマ Cermet Reamer	超硬リーマ Carbide Reamer
リーマ径 (Reamer Dia.)	SD6.000	φ 6.000
周 速 (Cutting speed)	30m/min	12m/min
送 り 量 (Feed amount)	0.1mm/rev	0.1mm/rev
リーマ代 (Removal amount)	φ 0.2	
加工長 (Depth length)	10.8m(18mm貫通×600穴) (10.8m(18mm through hole × 600 holes))	
下穴ドリル (Drill)	ハイスTINコーティングドリル (TIN coating drill (High speed steel))	
加工機 (Machine)	3軸縦型マシニングセンタ (3 axis vertical machining center)	
切削油剤 (Cutting oil)	不水溶性切削油剤 (Uns soluble cutting oil)	



摩耗量と拡大代 Wear amount and expansion amount

サーメットリーマ Cermet Reamer	超硬リーマ Carbide Reamer
摩耗幅 VBC 比較 (* 600穴加工後) Abrasion width compared to competitor's products. (* after 600 holes)	
VBC=0.06mm	VBC=0.38mm
拡大代の比較 Comparison of expansion amount	
サーメットリーマ(V30, φ0.1)拡大代 Cermet reamer (expansion amount) V30, φ0.1	超硬リーマ(V12, φ0.1)拡大代 Carbide reamer (expansion amount) V12, φ0.1

サーメットリーマは耐摩耗性に優れた為、加工穴径の縮小を抑制できる。
Cermet reamer has excellent wear resistance, it's possible to suppress that reduction in diameter of machined hole.

■ 参考切削条件 [Recommended Cutting Conditions]

被削材 Workpiece	オーステナイト系 SUS304/SUS316	マルテンサイト系 SUS420/SUS440	フェライト系 SUS405/SUS430
周速 (Cutting Speed)	20 ~ 30	25 ~ 35	25 ~ 35

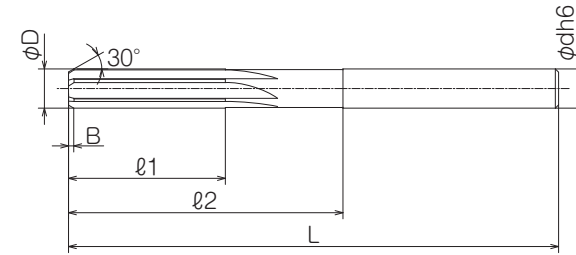
※不水溶性切削油の使用を推奨します。
※ It is recommended to using oil-based cutting oil.

送り量に関しては P.4 の条件表をご参照下さい。
About feed, please check it on page 4.

リーマ径 (mm) Reamer Dia.	リーマ代 (φmm) Removal Amount
3	0.1 以下
4	
5	
6	
7	0.1
8	
9	
10	



■ 寸法表 [Cermet Reamer SD Specification Table]



刃径公差 (+0.005)
(Tolerance) (0)

0.005mmとび
Increment
単価:円 unit price: in JPY

型式・刃径φD Diameter (呼び寸法)	刃 長 ℓ1 Flute Length	首下長 ℓ2 Body Length	全 長 L Overall Length	シャンク径φd Shank Diameter	食付き長B Chamfer Length	刃 数 Number of Flutes	標準定価 Retail Price	
							1.0mmとび 0.1mmとび Increment	0.01mmとび 0.005mmとび Increment
SD 2.900 ~ 2.995							9,280	11,140
SD 3.000	12	25		3.0			9,280	-
SD 3.005 ~ 3.095							-	11,140
SD 3.100 ~ 3.505			65	3.5		4	9,280	11,140
SD 3.510 ~ 3.995							10,340	12,410
SD 4.000							10,340	-
SD 4.005 ~ 4.095							-	12,410
SD 4.100 ~ 4.505				4.5			11,390	12,410
SD 4.510 ~ 4.995							12,570	15,090
SD 5.000	20	35		5.0			12,570	-
SD 5.005 ~ 5.095			75				-	15,090
SD 5.100 ~ 5.505				5.5			13,750	15,090
SD 5.510 ~ 5.995							15,600	18,720
SD 6.000							15,600	-
SD 6.005 ~ 6.095							-	18,720
SD 6.100 ~ 6.505				6.5			18,230	18,720
SD 6.510 ~ 6.995							21,370	25,650
SD 7.000	24			7.0	0.8		21,370	-
SD 7.005 ~ 7.095							-	25,650
SD 7.100 ~ 7.505		48	85	7.5		6	24,240	25,650
SD 7.510 ~ 7.995							25,690	30,820
SD 8.000				8.0			25,690	-
SD 8.005 ~ 8.095							-	30,820
SD 8.100 ~ 8.505				8.5			28,260	30,820
SD 8.510 ~ 8.995							27,890	33,460
SD 9.000				9.0			27,890	-
SD 9.005 ~ 9.095							-	33,460
SD 9.100 ~ 9.505	28	55	95	9.5	1.0		29,360	33,460
SD 9.510 ~ 9.995							31,020	37,220
SD 10.000				10.0			31,020	-
SD 10.005 ~ 10.050							-	37,220

標準在庫以外のサイズは、3本以上/1オーダーにて承ります。
Standard inventory size is available on made-to-order basis, 3pcs/size for order.